MILLTRONICS

# SENSOR DE VELOCIDAD RBSS

Manual del Usuario Octubre 1998

SENSOR DE VELOCIDAD RBSS

## Indicaciones de Seguridad

Este manual contiene indicaciones importantes y condiciones para una utilización sin peligro alguno para el usuario, el personal, el producto y los equipos conectados a éste. Por motivos de claridad expositiva en los textos de indicación y de precaución se destaca el nivel de precaución necesario para cada intervención.

## Personal calificado

El producto descrito en este manual debe funcionar únicamente de la manera como lo especifica el fabricante. En éste manual se describe cómo utilizar el equipo, cómo ponerlo en servicio, cómo manejarlo y cómo instalarlo. Sólo el personal calificado está autorizado a intervenir en este equipo para el montaje y la puesta en servicio. El personal calificado deberá instalar y utilizar el equipo observando las indicaciones y procedimientos de seguridad.

**Advertencia:** El funcionamiento correcto y seguro del equipo presupone un transporte, un almacenamiento, una instalación y una programación conforme a códigos de práctica aplicables, así como un manejo y un mantenimiento rigurosos.

**Nota:** Este producto debe ser utilizado únicamente de la manera que se especifica en este manual.


| Copyright Siemens Milltronics Process Instruments Inc. 2002. Todos los derechos reservados | Exención de responsabilidad |
|---|---|
| Este documento está disponible en versión impresa o electrónica. Recomendamos a nuestros usuarios obtengan copias impresas de la documentación o consulten las versiones digitales diseñadas y comprobadas por Siemens Milltronics Process Instruments Inc.<br>En ningún caso será responsable Siemens Milltronics Process Instruments Inc. de reproducciones totales o parciales de la documentación, ya sea de versiones impresas o electrónicas. | Nosotros hacemos todo lo necesario para garantizar la conformidad del contenido de este manual con el equipo proporcionado. Sin embargo, estas informaciones quedan sujetas a cambios. SMPI no asume responsabilidad alguna por omisiones o diferencias. Examinamos y corregimos el contenido de este manual regularmente y nos esforzamos en proporcionar publicaciones cada vez más completas. No dude en contactarnos si tiene preguntas o comentarios.<br><br>Las especificaciones están sujetas a cambios. |

MILLTRONICS® es una marca registrada de Siemens Milltronics Process Instruments Inc.


## Para más información contacte:


Technical Publications
Siemens Milltronics Process Instruments Inc.
1954 Technology Drive, P.O. Box 4225
Peterborough, Ontario, Canada, K9J 7B1
Email: techpubs@siemens-milltronics.com


Para más informaciones acerca de los manuales SMPI visíte nuestra página web: **www.siemens-milltronics.com**


© Siemens Milltronics Process Instruments Inc. 2002

# Material y Piezas necesarias

Se necesita el material y las piezas siguientes para efectuar la instalación del RBSS:

- Un conjunto de equipo RBSS* (Return Belt Speed Sensor)
- Una barra transversal, de diámetro 24 mm (1”) y de longitud apropiada (ver la sección Instalación) — proporcionada por el cliente
- Dos arandelas planas, de diámetro 24 mm (1”) — proporcionadas por el cliente

*opcional, consulte con su distribuidor Milltronics.

# Instalación del sensor de velocidad RBSS

Respetar las siguientes etapas para garantizar la instalación correcta del sensor de velocidad de banda de retorno RBSS.

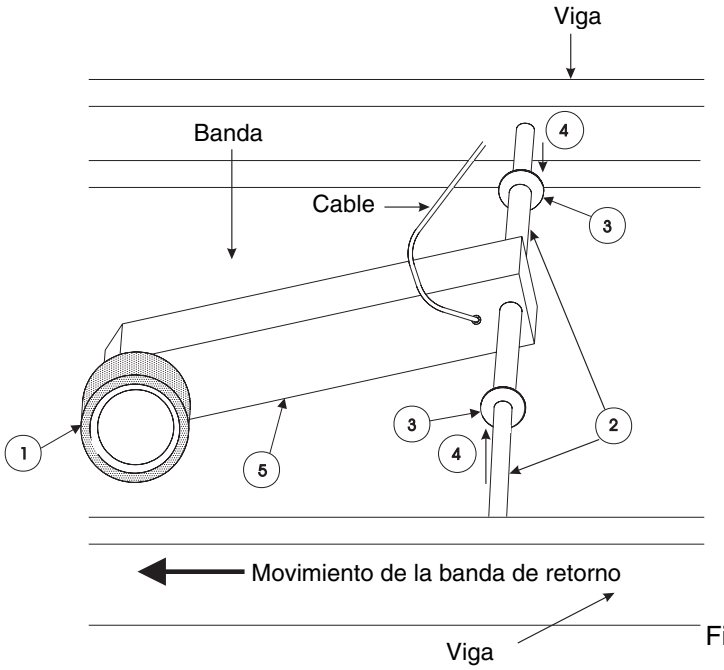
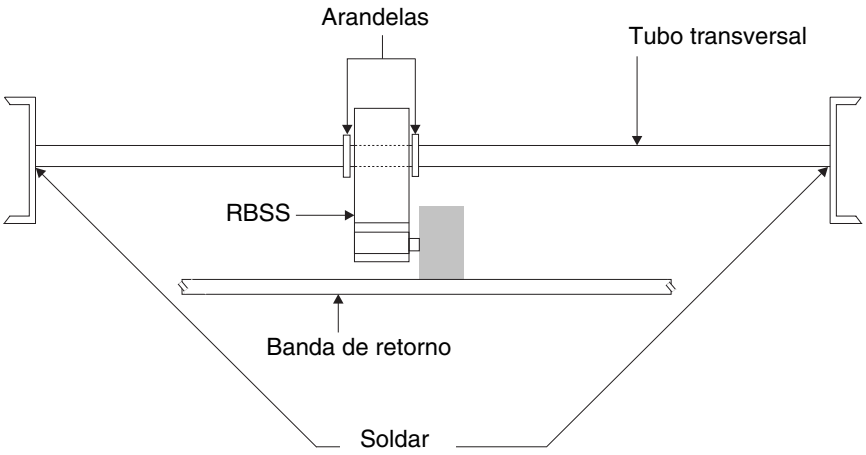



Figura 1

| Pieza | Descripción | Pieza | Descripción |
|---|---|---|---|
| 1 | Rueda | 4 | Deslizar las arandelas (2) en cada lado del RBSS, dejando un espacio mínimo de 3 mm (1/8”) |
| 2 | barra transversal, diámetro de 24 mm (1”) | 5 | Brazo del RBSS |
| 3 | arandela de 24 mm (1”) | | |

**Montaje, ubicación**
Para evitar utilizar longitudes de cable demasiado largas, instalar el sensor de velocidad RBSS lo más cerca posible de la báscula. Colocar la rueda en la banda de retorno, antes o después de un rodillo de la banda de retorno.

1. **Medir la longitud necesaria del tubo transversal**
   Medir la distancia al interior y entre las vigas del transportador para determinar la longitud necesaria del tubo transversal (diámetro 24 mm (1”), necesario para instalar el sensor de velocidad RBSS.
2. **Cortar el tubo transversal**
   Cortar el tubo transversal a la longitud medida en la Etapa 1.
3. **Posicionar el sensor**
   Posicionar el sensor de velocidad RBSS como ilustrado en la Figura 1.
4. **Montar el conjunto tubo transversal / sensor de velocidad**
   Deslizar el tubo transversal en el tubo en la extremidad del sensor de velocidad RBSS. Insertar las arandelas en el tubo transversal, deslizándolas hasta que se encuentren en la posición deseada.
5. **Instalar el conjunto tubo transversal / sensor**
   Colocar el conjunto tubo transversal / sensor de velocidad en el lugar previsto para su instalación. La rueda del sensor debe apoyarse en el centro de la banda de retorno.
6. **Soldar (por puntos) las arandelas**
   Soldar las arandelas en el tubo transversal utilizado para la instalación del sensor de velocidad RBSS. Dejar un espacio mínimo de 3 mm (1/8”), necesario para el movimiento del sensor de velocidad RBSS entre las arandelas.
7. **Soldar (por puntos) una extremidad del tubo transversal**
   Soldar una extremidad del tubo transversal en una de las vigas del transportador.
8. **Verificar la cuadratura del conjunto**
   Comprobar la cuadratura del conjunto tubo transversal / sensor de velocidad y la banda. La rueda debería estar colocada perpendicular a la banda de retorno.
9. **Soldadura (por puntos) de la otra extremidad del tubo transversal**
   Soldar la otra extremidad del tubo transversal en la otra viga del transportador. Comprobar la cuadratura del conjunto con respecto a la banda.



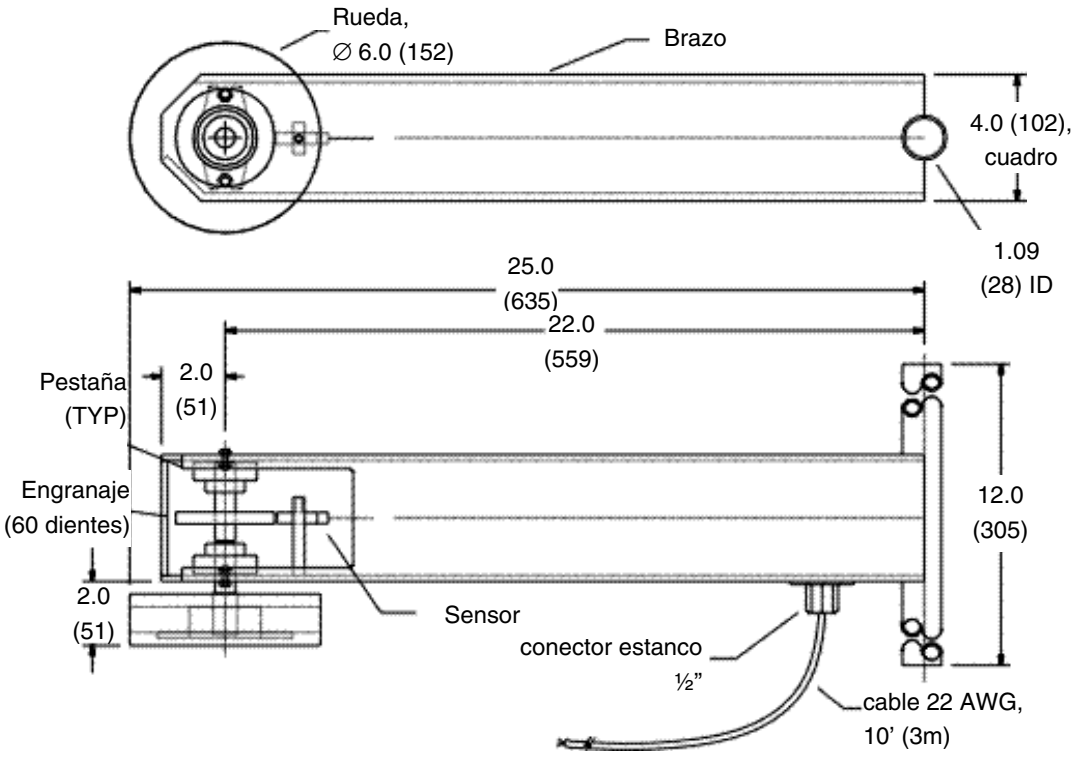

10. **Poner en marcha la banda**
    Hacer funcionar el transportador de banda. La ruede debe estar en contacto con la banda, sin deslizar hacia un lado u otro del transportador. También puede reajustarse el sensor de velocidad para colocar la rueda tal y como sea necesario.

11. **Conexiones**
    Efectuar las conexiones de la siguiente forma:

    - ROJO — activación (+)
    - BLANCO — señal
    - NEGRO — común

# Dimensiones

**Nota:**
Dimensiones proporcionadas en pulgadas. ( ) indican dimensiones en milímetros.




# Especificaciones

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Construcción: | ○ | acero dulce pintado | | |
| Rueda: | ○ | diámetro 6" (152mm), poliuretano | | |
| Pulsaciones: | ○ | por vuelta | ○ | 60 |
| | ○ | por pie | ○ | 38.2 |
| | ○ | por metro | ○ | 125.3 |
| Sensor: | ○ | tipo | ○ | magnetic switch |
| | ○ | alimentación | ○ | 5 VCC a 18 VCC, 10mA |
| Temperatura (funcion.): | ○ | -40° a 105°C (-40° a 220°F) | | |
| Aprobaciones: | ○ | CE | | |
| Engranaje: | ○ | 60 dientes | | |
| Cojinetes (2): | ○ | tipo pestaña, orificio de 5/8" (15.9 mm), P/N BC0831 | | |

www.milltronics.com

MILLTRONICS

© Siemens Milltronics Process Instruments Inc. 2002
Subject to change without prior notice

Siemens Milltronics Process Instruments Inc.
1954 Technology Drive, P.O. Box 4225
Peterborough, ON.Canada K9J 7B1
Tel: (705) 745-2431 Fax: (705) 741-0466
www.milltronics.com

7ML19981DC21

Rev. 1.0

Printed in Canada